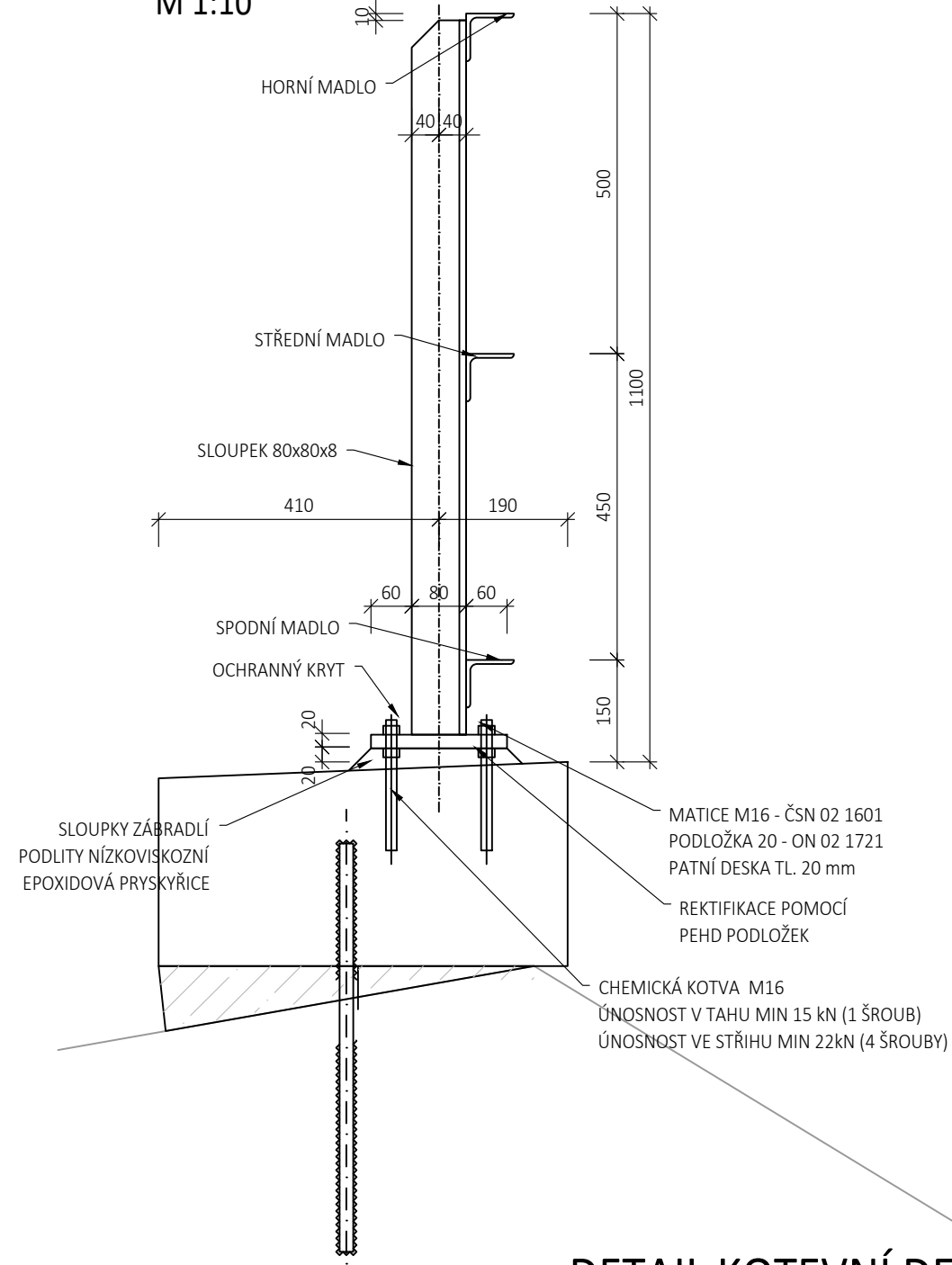
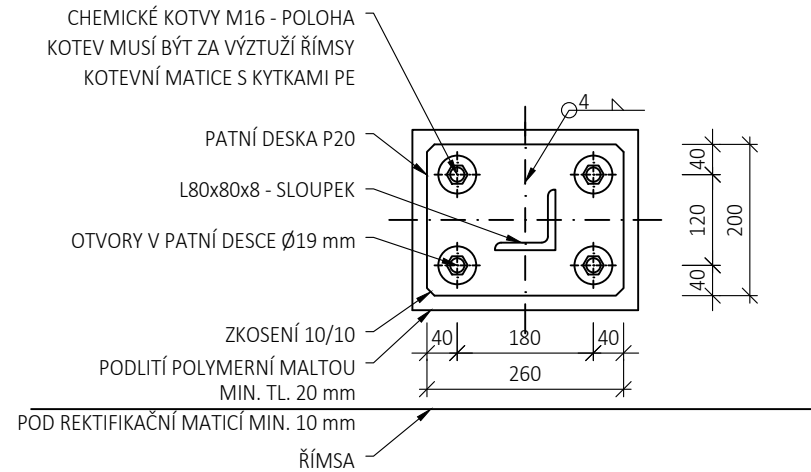


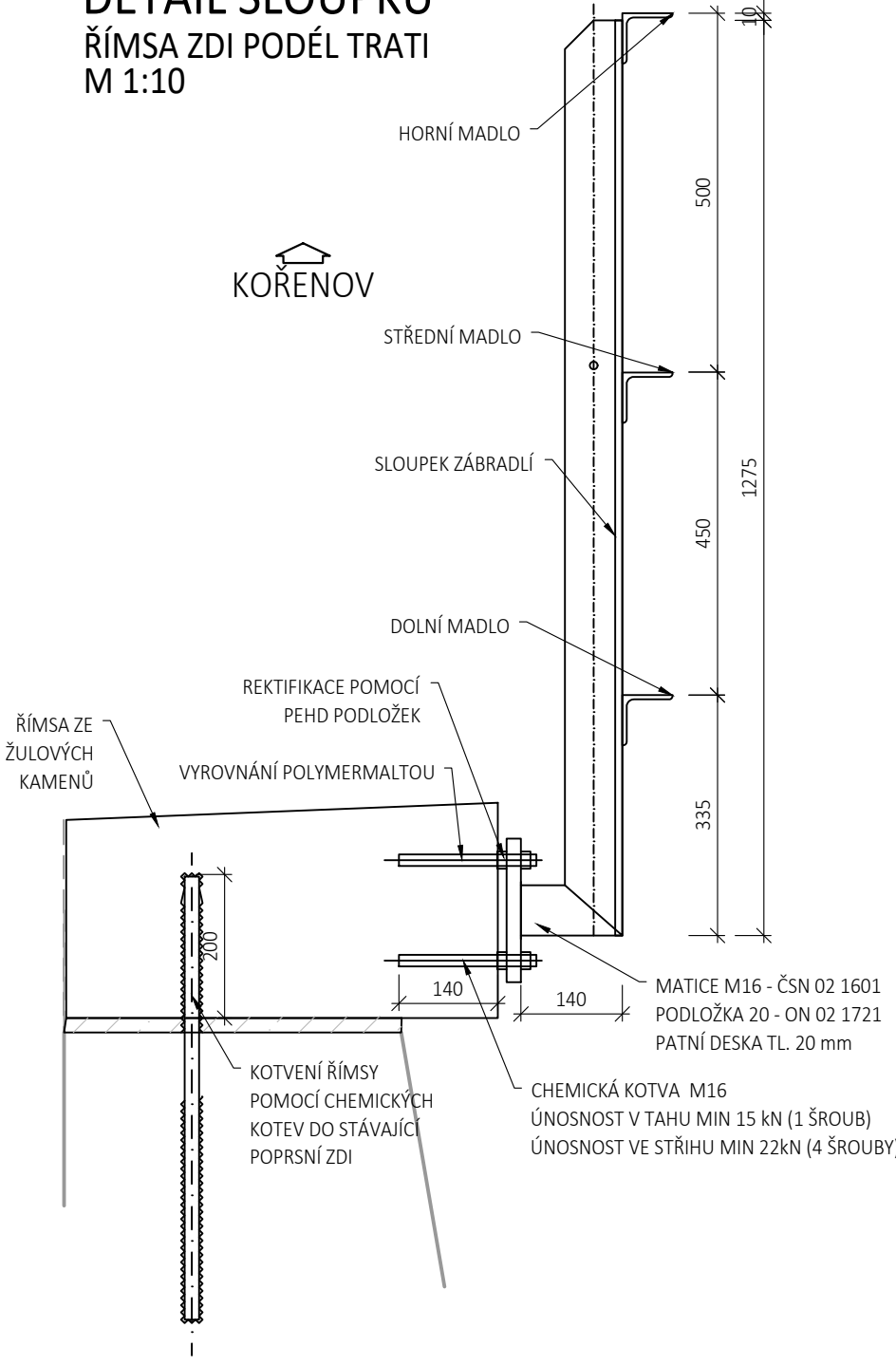
DETAIL SLOUPKU  
ŘÍMSA ŠIKMÉ ZDI PODÉL KOMUNIKACE  
M 1:10



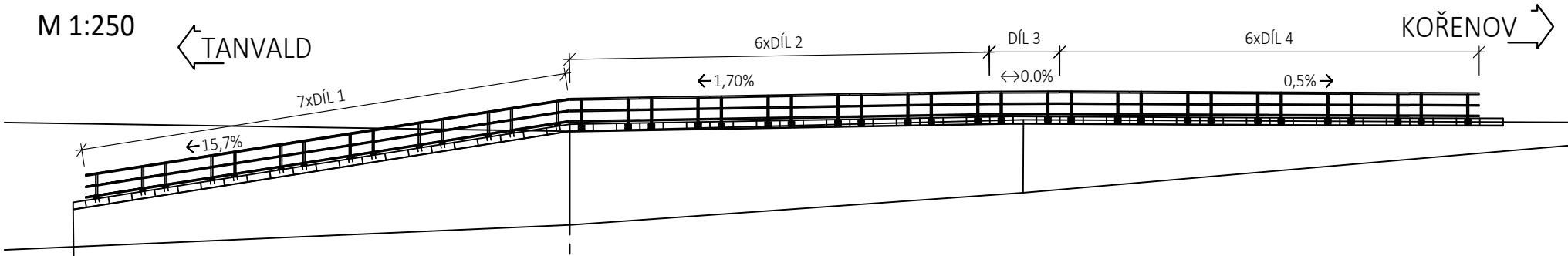
DETAIL KOTEVNÍ DESKY  
M 1:10



DETAIL SLOUPKU  
ŘÍMSA ZDI PODÉL TRATI  
M 1:10



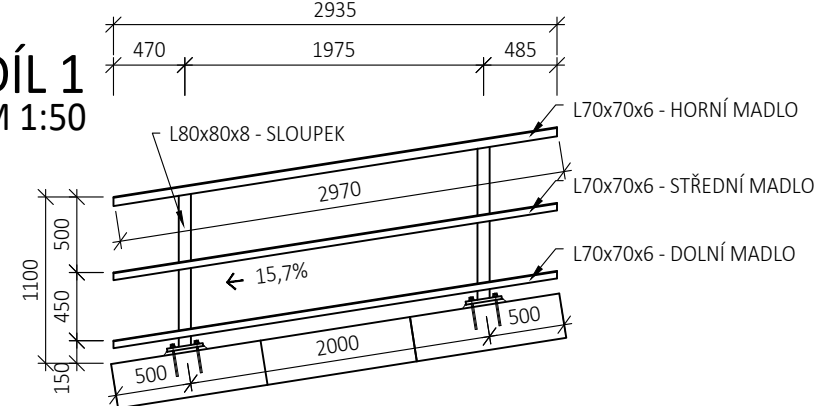
CELKOVÝ POHLED  
M 1:250



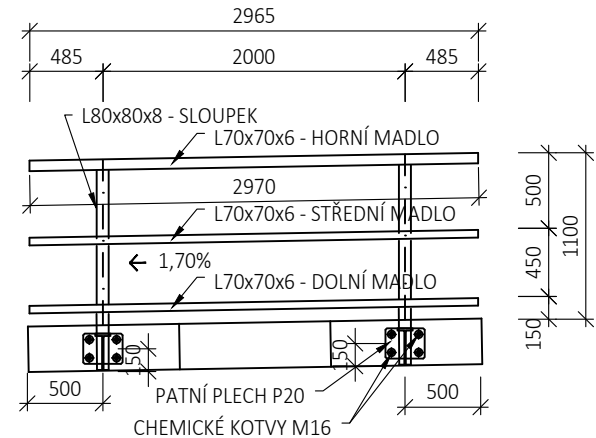
VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg		
					kg/m	Celkem	
díl 1	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1050	9,63	20,22	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
		7			93,40	653,78	kg
díl 2	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1275	9,63	24,56	kg
	sloupek	2	L80x80x8	140	9,63	2,70	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
		6			100,43	602,56	kg
díl 3	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1275	9,63	24,56	kg
	sloupek	2	L80x80x8	140	9,63	2,70	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
		6			100,43	602,56	kg
díl 4	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1275	9,63	24,56	kg
	sloupek	2	L80x80x8	140	9,63	2,70	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
		6			100,43	602,56	kg
			SOUČET			1959,32	kg
			+ 2% svary			39,19	kg
			CELKEM			1998,51	kg

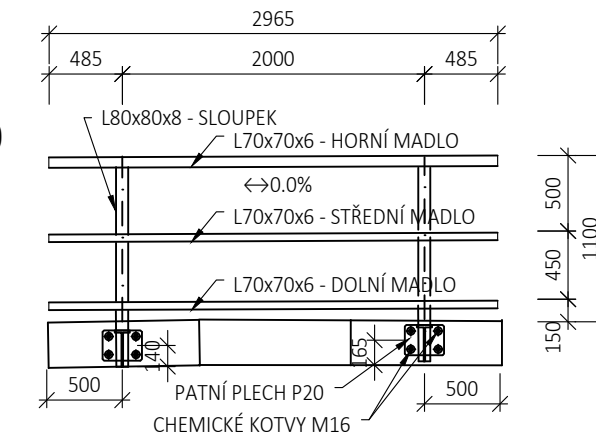
DÍL 1  
M 1:50



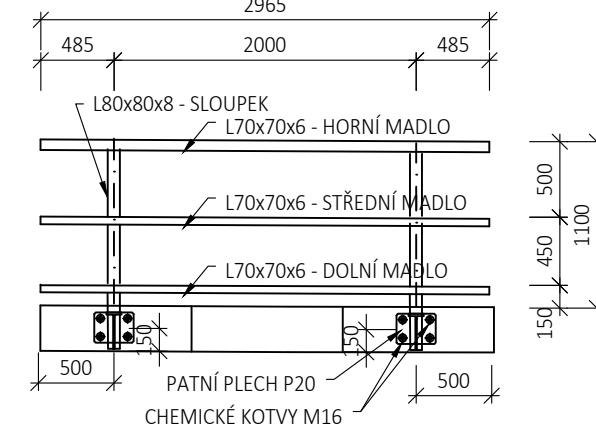
DÍL 2  
M 1:50



DÍL 3  
M 1:50



DÍL 4  
M 1:50



OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1  
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR RAL 7016 MIN. TL.....60MM

CELKEM 100+200MM

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE ZHOTOVITELE

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM  
-POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLEDEM K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1\*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2MM

Výškový systém Bpv

Souřadnicový systém S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	Zpracování připomínek	10/2021
02	-	-
03	-	-

Generální projektant: TÝM/SAGASTA - Tanvald - Kořenov



Zpracovatel dílčí části dokumentace:

Vypracoval: Ing. Martin Knytl  Z odp. projektant: Ing. Dávid Kuczik  Kontroloval: Ing. Vít Hoznour  Kraj: Liberecký  Traťový úsek/Obec: 1671 Liberec - Harrachov st.hr.  Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 00 Praha 1  Akce: Oprava trati v úseku Tanvald - Kořenov	Formát: 5x A4  Datum: 11/2021  Účet: DSP+PDPS  Č. zakázky: 64020136  Změna:  Č. kopie:  Měřítka: 1:10, 50, 250  SO 01-14-03 Zeď v km 28,586 - 28,643  Obsah dokumentace: ZÁBRADLÍ
--	---